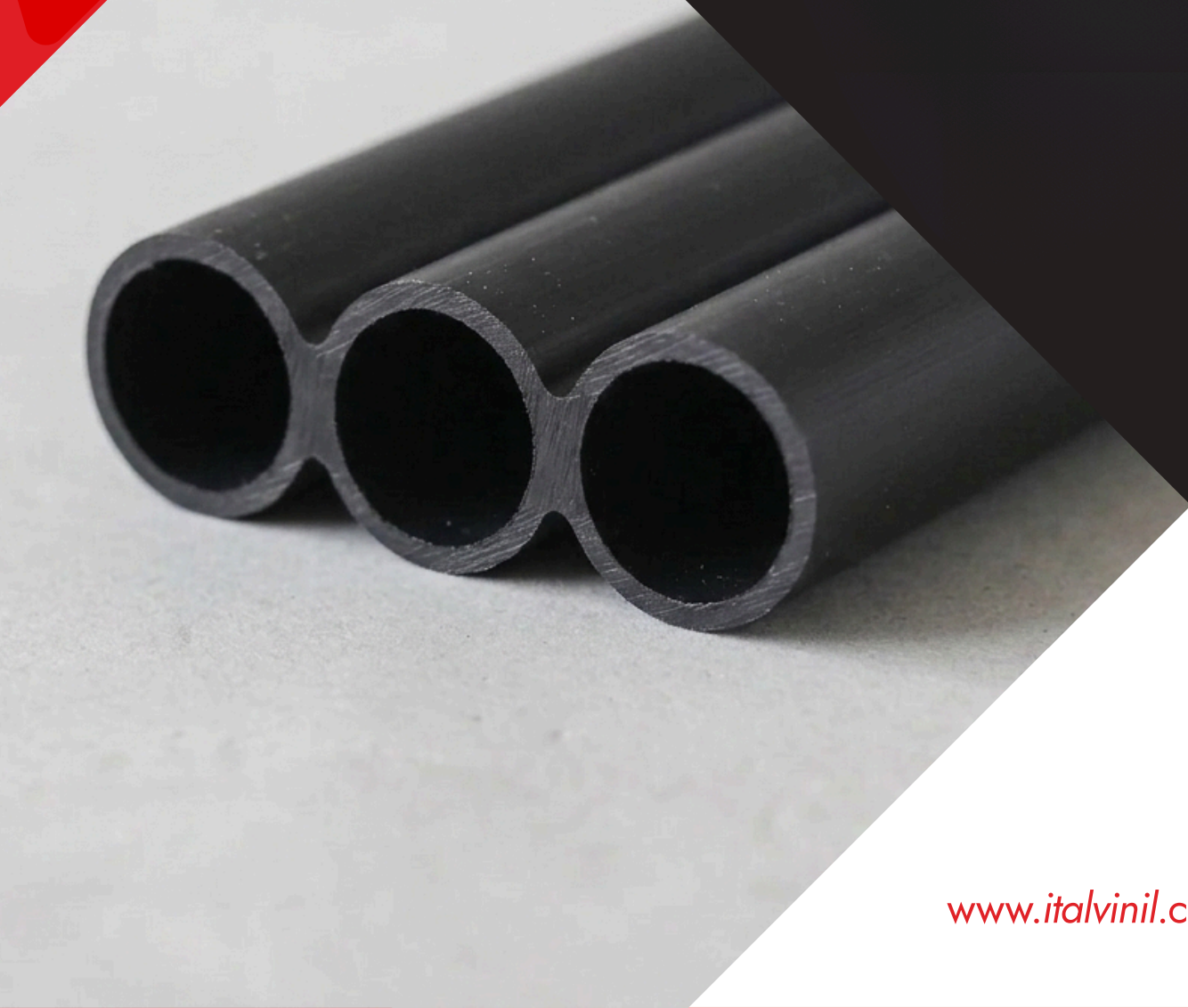
ITAL VINIL

Empresa líder en la fabricación de tuberías

FICHA TÉCNICA

Tubería PEAD

PARA TENDIDO DE FIBRA ÓPTICA



www.italvinil.com

APLICACIONES Y LÍNEAS DISPONIBLES

Descripción:

Esta línea de tubos es fabricada en **PEAD (polietileno de alta densidad) P100**, adicionado con negro de humo, que lo protege de los rayos ultravioletas y evita su envejecimiento.

Campo de aplicación:

Su principal utilización es la protección de la fibra óptica y cables en general, en tendidos subterráneos, para redes urbanas e interurbanas

Líneas disponibles:

Monotubo



Bitubo



Tritubo



Cuatritubo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y MATERIAL

Material:

Las tuberías están fabricadas en Polietileno de Alta Densidad (PEAD P100), material virgen de color negro, con antioxidante y negro de humo incorporado para brindar protección frente a la radiación ultravioleta y contribuir a la durabilidad del producto.



Características de fabricación:

El producto se obtiene mediante un proceso de extrusión en el que los conductos se forman simultáneamente y quedan unidos lateralmente por membranas del mismo material.
Las superficies exterior e interior presentan un acabado uniforme y se encuentran libres de grietas, burbujas, ondulaciones, obstrucciones, rebabas u otras irregularidades que puedan afectar su utilización. El estriado interior favorece el deslizamiento y pasaje de los cables.

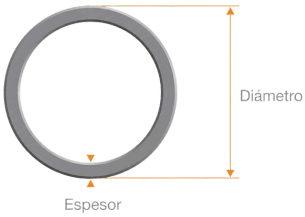
Características físicas, químicas y mecánicas

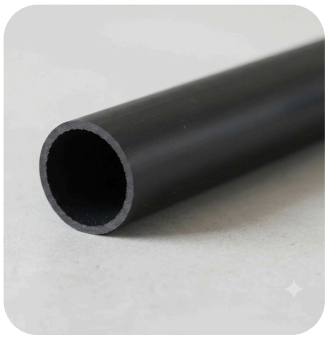
Característica	**Valor / especificación**
Tipo de PEAD	Tipo III norma ASTM D 1248/84
Densidad sin pigmentar	> 0,940 g/cm^3
Densidad con pigmentación	> 0,952 g/cm^3
Contenido de negro de humo	2,5 % ± 0,5 % en peso
Índice de fluidez	≤ 0,94 g/10 min
Resistencia a la tracción	≥ 365 kg/cm^2
Alargamiento de rotura	≥ 750 %
Temperatura de VICAT	≥ 116 °C
Resistencia al resquebrajamiento	F20 ≥ 96 h
Tiempo de inducción a la oxidación (O.I.T.)	≥ 20 min
Comportamiento al calor	Sin fisuras longitudinales

MONOTUBO – DIMENSIONES DISPONIBLES

Monotubo

La tabla incluye las medidas más usuales. Contamos con la capacidad de fabricar los tubos en el diámetro y el espesor que el cliente solicite. Los tubos pueden tener un estriado interior, según lo requiere el cliente. La identificación de cada rollo se realiza colocando leyendas a pedido del usuario a lo largo del tubo



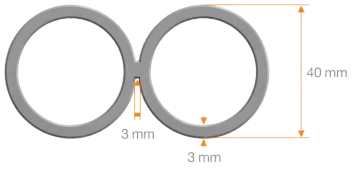


Diámetro exterior (mm)	Espesor (mm)	Kg/m	Metros por rollo (m)
25	2,8	0,19	500
32	2	0,19	500
32	3,6	0,34	500
36	2	0,22	500
40	3	0,36	500
40	3,7	0,422	500
50	3,7	0,53	500
63	3	0,6	200
63	3,7	0,67	200
63	4,7	0,86	200
90	6,6	1,73	100
110	8,1	2,59	100
160	3,9	1,95	12*
160	8,1	3,725	12*

TIPOS DE TUBOS Y PRESENTACIONES

Bitubo

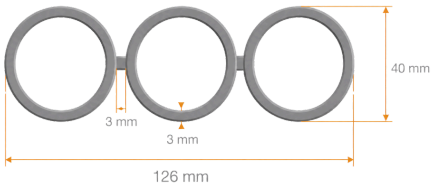
Peso: 0,750kg/m
Presentación: Bobinas auto portantes de 1200 m. Los tubos llevan un estriadointerno que favoreceel deslizamiento.
La identificación de cada rollo se realiza colocando leyendasa pedido del usuario a lo largo de uno de los tubos.





Tritubo

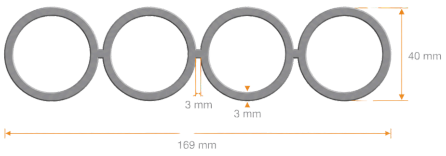
Peso: 1,050 kg/m
Presentación: Bobinas auto portantes hasta 800 m. Los tubos llevan un estriadointerno que favoreceel deslizamiento.
La identificación de cada rollo se realiza colocando leyendasa pedido del usuario a lo largo de uno de los tubos

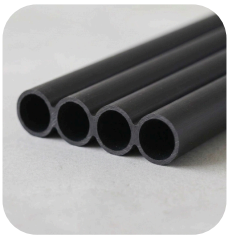




Cuatritubo

Peso: 1,400 kg/m
Presentación: Bobinas auto portantes hasta 600 m. Los tubos llevan un estriadointerno que favoreceel deslizamiento.
La identificación de cada rollo se realiza colocando leyendasa pedido del usuario a lo largo de uno de los tubos.

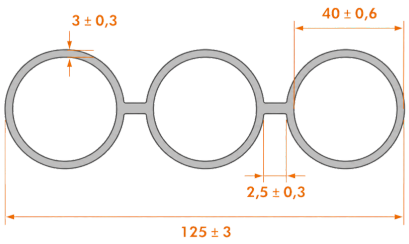




Fabricación especial bajo pedido

Tritubo Liviano

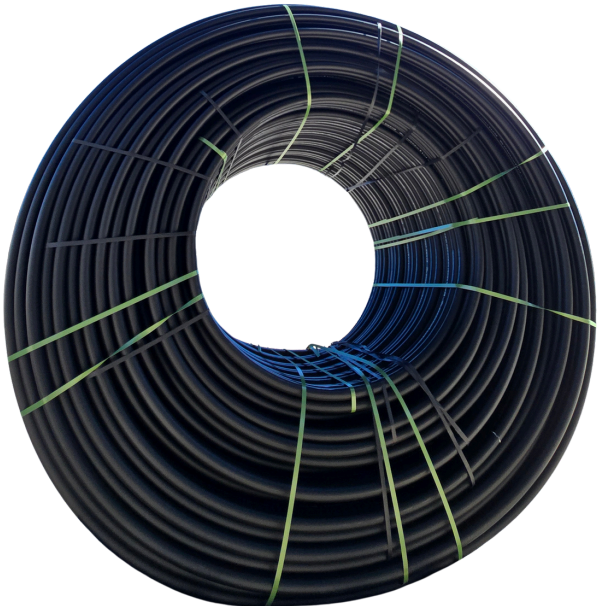
Alternativa de menor peso para aplicaciones específicas. Sus dimensiones, material, presentación y condiciones de uso deben ser validadas con el área técnica de Ital Vinil según los requerimientos del proyecto.
Rollo: 300 m.
Peso: 0,700 Kg/m
Dimensiones del Rollo 300 m: Ø ext. 1,80 x ancho 1,10 mts.
Espesor: 2,5mm



IDENTIFICACIÓN Y FORMA DE ENTREGA

Marcado del producto

El producto se identifica sobre uno de los tubos laterales, en forma legible e indeleble, incluyendo fabricante, año de fabricación, comitente y progresiva métrica, conforme a la especificación acordada.



Forma de entrega

Los tubos se suministran en bobinas autoportantes o en la presentación definida para cada configuración. Los extremos se entregan protegidos para evitar el ingreso de elementos extraños durante el transporte y almacenamiento.

Nota técnica

Los valores informados son nominales y están sujetos a validación final del área de Calidad. Para aplicaciones especiales, consultar previamente con el departamento técnico-comercial de Ital Vinil.

www.italvinil.com

italvinilarg

+54 9 11 2258-6537

ventas@italvinil.com

Centro Logístico Buenos Aires
+54-11-32202791.
Av. Otto Bemberg y calle 147
Parque Industrial Hudson
Berazategui
Provincia de Buenos Aires
Argentina

Planta fabril San Luis
Calle 106 e/ 2 y 4
(5700)
Parque Industrial Zona Sur
Provincia de San Luis
Argentina

Paraguay:
Paseo de Fátima, casi Transchaco
Nave 3 — Ciudad de Mariano Roque Alonso

GESTIÓN DE LA CALIDAD
RI 9000- 8960
IRAM-ISO 9001:2015

Ital Vinil posee certificado su sistema de gestión de calidad según la norma IRAM - ISO 9001:2015 con número de registro RI 9000 - 8960 por el IRAM e IQNET.